

1. 主な仕様と概要

1-1. 機械仕様

項目	ANC-35S	ANC-45S
加工能力		
油圧パワーチャック (外径)	$\phi 165\text{mm}$ (6")	$\phi 210\text{mm}$ (8")
コレットチャック (丸)	$\phi 35\text{mm}$	$\phi 46\text{mm}$
(6角)	平30mm	平39mm
(4角)	$\square 24.5\text{mm}$	$\square 31.5\text{mm}$
棒材最大加工長さ	395mm	381mm
振り		
ベット上の振り	$\phi 600\text{mm}$	$\phi 600\text{mm}$
メインスピンドル		
主軸端	JIS A2-5	JIS A2-5
主軸端外径	$\phi 140\text{mm}$	$\phi 165\text{mm}$
主軸貫通穴径	$\phi 46\text{mm}$	$\phi 56\text{mm}$
ドロパイプ内径	$\phi 36\text{mm}$	$\phi 47\text{mm}$
主軸回転速度	50~5000rpm (min ⁻¹)	40~4000rpm (min ⁻¹)
主軸ドライブ	Vベルトダイレクトドライブ	Vベルトダイレクトドライブ
主軸モーター	AC7.5kW (連続) / 11kW (30分)	AC11kW (連続) / 15kW (30分)
タレット		
工具取付面数		
アッパータレット	12	12
ロータレット	8	8
工具取付面对辺距離		
アッパータレット	320mm	320mm
ロータレット	260mm	260mm
工具取付穴径		
アッパータレット	$\phi 32\text{mm}$	$\phi 32\text{mm}$
ロータレット	$\phi 25\text{mm}$	$\phi 25\text{mm}$

項 目	ANC-35S	ANC-45S
バイトシャンク角		
アッパータレット	□20mm	□20mm
ロアータレット	□20mm	□20mm
工具最大旋回径		
アッパータレット	φ560mm	φ560mm
ロアータレット	φ510mm	φ510mm
タレット割出し時間		
アッパータレット	0.7sec/posn	0.7sec/posn
ロアータレット	0.5sec/posn	0.5sec/posn
スライド		
スライド移動量		
アッパータレット X軸	160mm	160mm
Z軸	455mm	455mm
ロアータレット X軸	140mm	140mm
Z軸	200mm	200mm
早送り速度		
アッパータレット X軸	10m	10m
Z軸	12m	12m
ロアータレット X軸	10m	10m
Z軸	10m	10m
サブスピンドル		
取付位置	メインスピンドルに対向	メインスピンドルに対向
主軸端	JIS A2-5	JIS A2-5
主軸端外径	φ130mm	φ130mm
主軸貫通穴径	φ46mm	φ46mm
ドロパイプ内径	φ36mm	φ36mm
主軸回転速度	50~5000rpm/ (min ⁻¹)	40~4000rpm/ (min ⁻¹)
主軸ドライブ	Vベルトダイレクトドライブ	Vベルトダイレクトドライブ
主軸モーター	AC2.2kW(連続) / AC3.7kW(30分)	AC2.2kW(連続) / AC3.7kW(30分)
スライド駆動方式		
X軸	油圧	油圧
Z軸 (B軸)	NC	NC

項 目	ANC-35S	ANC-45S
スライド移動量 X軸	130mm	130mm
Z軸	440mm	440mm
早送り速度 Z軸	10m	10m
加工能力		
油圧パワーチャック (外径)	φ110mm (4") φ135mm (5")	φ110mm (4") φ135mm (5")
コレットチャック (丸)	φ35mm	φ41mm
(6角)	平30mm	平35mm
(4角)	□24.5mm	□29mm
リボルビングツール		
取付可能面数		
アッパータレット	6	6
ロアータレット	4	4
回転速度		
アッパータレット	100~3000rpm (min ⁻¹)	100~3000rpm (min ⁻¹)
ロアータレット	100~3000rpm (min ⁻¹)	100~3000rpm (min ⁻¹)
駆動モータ		
アッパータレット	AC1.5kW (連続) / 2.2kW (10分)	AC1.5kW (連続) / 2.2kW (10分)
ロアータレット	AC0.75kW (連続) / 1.1kW (10分)	AC0.75kW (連続) / 1.1kW (10分)
駆動方式		
アッパータレット	噛合クラッチによる 1posn駆動	噛合クラッチによる 1posn駆動
ロアータレット	全posn駆動	全posn駆動
加工能力		
アッパータレット		
ドリル	φ12mm	φ12mm
エンドミル	φ12mm	φ12mm
タップ	M10×1.5	M10×1.5
ロアータレット		
ドリル	φ10mm	φ10mm
エンドミル	φ10mm	φ10mm
タップ	M8×1.25	M8×1.25

項 目	ANC-35S	ANC-45S
スピンドルポジショニング メインスピンドル 割り出し数 割り出し角度 サブスピンドル 割り出し数 割り出し角度	72等分 5° 72等分 5°	72等分 5° 72等分 5°
C軸制御 最小移動単位 早送り速度	0.001° 33.3 rpm (min ⁻¹)	0.001° 33.3 rpm (min ⁻¹)
油圧ユニット タンク容量 ポンプモータ ポンプ吐出量 (50Hz/60Hz) 最高設定圧力	38ℓ 1.5 kW 20/24 ℓ/min 45 kg/cm ² (4.41 MPa)	38ℓ 1.5 kW 20/24 ℓ/min 45 kg/cm ² (4.41 MPa)
クーラント タンク容量 ポンプモータ ポンプ吐出量 (50Hz/60Hz)	250ℓ 0.4 kW 140/200 ℓ/min	250ℓ 0.4 kW 140/200 ℓ/min
ハイプレッシャークーラント タンク容量 ポンプモータ アッパータレット ロアータレット サブスピンドル ポンプ吐出量 (50Hz/60Hz) ポンプ吐出圧 (50Hz/60Hz)	250ℓ 0.4 kW 0.4 kW 0.4 kW 9/11 ℓ/min 12/10 kgf/cm ² (1.18/0.98 MPa)	250ℓ 0.4 kW 0.4 kW 0.4 kW 9/11 ℓ/min 12/10 kgf/cm ² (1.18/0.98 MPa)

項 目	ANC-35S	ANC-45S
ルブリケイティング タンク容量 ポンプモータ ポンプ吐出量 最高吐出圧 間欠時間	2ℓ 4W (AC100V) 1~3cc 2 kgf/cm ² (0.2 MPa) Max 30 min	2ℓ 4W (AC100V) 1~3cc 2 kgf/cm ² (0.2 MPa) Max 30 min
チップコンベアー 形式 モータ 搬出速度 (50Hz/60Hz)	ヒンジベルト 0.2 kW 0.83/1.0 m/min	ヒンジベルト 0.2 kW 0.83/1.0 m/min
ワークコンベアー モータ 搬出速度 (50Hz/60Hz)	25W 1.95/2.35 m/min	25W 1.95/2.35 m/min
所用動力源 使用電圧 使用周波数 電源容量	AC200/220/230V 50/60Hz 45KVA	AC200/220/230V 50/60Hz 50KVA
機械の大きさ 機械の高さ 所要床面の大きさ (奥行き×長さ) 本体重量	2000mm 2180mm×2990mm 9300kg	2000mm 2180mm×2990mm 9300kg

項 目	ANC-35S	ANC-45S
メインスピンドルチャックシステム パワーチャック コレットチャック ・押型 形式 パット ・押型 形式 ・引型 形式 パット ・静止型 形式 パット センターチャック	6" 中空チャック 6" 中実チャック マスターコレット ハーディング S16 ソリッドタイプコレット マスターコレット ハーディング S16 マスターコレット ハーディング S16 MT No.4, MT No.5	8" 中空チャック 8" 中実チャック マスターコレット ハーディング S20 ソリッドタイプコレット マスターコレット ハーディング S20 マスターコレット ハーディング S20 MT No.4, MT No.5
サブスピンドルチャックシステム パワーチャック コレットチャック ・静止型 形式 パット センターチャック	4" 油圧チャック 5" 油圧チャック マスターコレット ハーディング S16 MT No.3	4" 油圧チャック 5" 油圧チャック マスターコレット ハーディング S16 MT No.3